

URKI-NATO SAT
 POLYURETHAN INDUSTRIEDECKLACK 2 K
 SEIDENGLANZ

URKI-SYSTEM

BINDER: 6743 / U-NATO SAT

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 020 2011/11

Cod: 6974300000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Wird bei der Lackierung von Werkzeugmaschinen, Metallmöbeln, Baumaschinen, Umzäunungen, usw. empfohlen. Besitzt gute Widerstandskraft gegen aggressive Substanzen, Härte und Kratzfestigkeit sowie Elastizität, Fülle und ein angenehmes seidenmattes Aussehen.

Brandschutzlacke (M-1). Freigabe nach UNE 23727-90. Test nach UNE 23721-90.

Wenn lackiert auf BESA-CAR erfüllt die Anforderungen von F-1 gemäß NF F-16101 Norm.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--|--|
| Dichte bei 20°C (g/cc) | 1,10 - 1,35 |
| Mahlfeinheit (µ) | 20 - 25 |
| Lieferviskosität bei 20°C | 100 - 120 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4 |
| % Festkörperanteil (gewicht / volumen) | 58 - 66 % nach Gewicht; 46 - 50 % nach Volumen (mit Härter E-277 gemischt) 55 - 64 % nach Gewicht; 44 - 48 % nach Volumen (mit Härter E-225 gemischt) |
| V.O.C. (g/l) | 546 (Spritzfertig) |
| Produktart | Polyester-Polyurethan |
| Farbton | gem URKI-SYSTEM. RAL, UNE, NCS, BS, usw. |

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

A-Stahl: Entrosten und Entfetten. Mit F-714 SHOP-PRIMER vorgrundieren. Für hohen Korrosionsschutz F-282/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung einsetzen.

B-Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Lackflächen bürsten und entfetten. Grundieren mit F-282/2 oder F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K und danach Deckschicht URKI-NATO SAT auftragen.

C-Edelstahl: wie Galvanisierung.

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15Min. vor Anwendung ruhen zu lassen.

Als ANTIGRAFFITI, bitte unsere ANTIGRAFFITI 51 ZUSATZMITTEL anstatt von der gegebene Verdünnung benutzen. TMB des Zusatzmittel beachten.



E-277 (für Innenbereich)
E-225 (für Außenbereich)
3:1 nach Volumen



5 Std.



20-22 Sek.
Ford-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL
900/P or 8229
15-20 %



35-45 my



Auf Berührung: 30
Min.
Klebefrei: 3-4 Std.



20 Min.



Kabine
10-15 Min.
70°C/30 Min.



URKISOL
900/P ó 8229
8-12 %
35-40 Sek.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

URKI-NATO SAT

 POLYURETHAN INDUSTRIEDECKLACK 2 K
 SEIDENGLANZ

URKI-SYSTEM

BINDER: 6743 / U-NATO SAT

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 020 2011/11

Cod: 6974300000.00000.020

| | |
|---|--|
| Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l) | 11 - 12 (bey 40 my Schichtstärke) |
| Glanzgrad bei 60°-60° | 35 - 45 % (E-277); 20 - 30 % (E-225) |
| Überlackierbar | nach 12 Std. Bei Antigrafitti Anwendung, bitte vorschleifen und entfetten. |

Dürch die Mischung mit URKI-NATO Binder (Härter 2:1 nach Volumen) ein höhere Glanzgrad ist zu erreichen un mit dem Mattierungsmittel (2:1 Mischung nach Volumen mit URKI-NATO und 3:1 nach Mischungsvolumen mit Mattierungspaste F-755) ein niedrigere Glanzgrad.

Um die unten genannte Glanzgrad zu erreichen bitte alle Produkte richtig rühren.

E-225

| | | | | | |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|------|
| URKI-NATO SAT | 90 | 85 | 80 | 90 | 75 |
| URKI-NATO | 10 | 15 | 20 | - | - |
| F-755 | - | - | - | 10 | 25 |
| Glanzgrad bei 60°-60° | 40-50 | 55-60 | 65-75 | 10-20 | 5-10 |

E-277

| | | | | | |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| URKI-NATO SAT | 90 | 85 | 80 | 90 | 75 |
| URKI-NATO | 10 | 15 | 20 | - | - |
| F-755 | - | - | - | 10 | 25 |
| Glanzgrad bei 60°-60° | 65-70 | 70-75 | 80-85 | 25-35 | 10-15 |

Dir Glanzgrad in der Tabelle gelten nur als orientierung.

Die Glanzgrad gelten für eine Schichte von 35-45 my.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.