

URKI-NOX
 EINSCHICHTIGER KORROSIONSSCHUTZ

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6033 / U-NOX
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6903300000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Metallstrukturen, Rohren, Behälter, Industriefahrzeuge, Agrar- und Baumaschinen, usw. angeeignet. Besticht durch leichten Auftrag, Füllkraft, gute Verlaufseigenschaften, schnelle Trocknung. Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Reinigungsmittel und Benzinspritzer. Widerstandskraft im Salzbelastungs- Test > 250 Std.

URKI-NOX erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 NIEDRIG gemäß UNE ISO 12944-2 und ist durch ein zugelassenes unabhängiges Labor zertifiziert (Stahlgestraht Sa 2 ½)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,10 - 1,30
Mahlfeinheit (µ)	15 - 20
Lieferviskosität bei 20°C	75 - 85 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	60 - 67 % nach Gewicht; 48 - 52 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	567 (Spritzfertig)
Produktart	Spezielles Alkydharz / Zinkphosphat
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Stahloberflächen entrostet und entfettet.
 Bei höheren Korrosionsschutzanforderungen mit F-809 Zinkphosphat-Grundierung vorbehandeln.

ANWENDUNG



20-30"
 FORD n° 4



URKISOL 222
 5-10 %



URKISOL 170
 35-40 %



35-45 my



Auf Berührung: 30
 Min.
 Klebefrei: 4-5 Std.



URKISOL 170
 20-30 %



URKISOL 170
 20-30 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	12 - 13 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	60 - 85 %
Überlackierbar	nach 72 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.